

GEBRAUCHSANWEISUNG

Die Weldas CE-Markierung auf den Handschuhen ist die Kennzeichnung, daß sie nach den Vorschriften 89/686/EU Stufe 2 geprüft und zertifiziert sind.

WELDAS PRODUKT: 10-1050 EN12477:2001 + A1:2005, Type A/B

EN420: 2003 + A1: 2009

Model: Schweisser Handschuh Warenzeichen:

Größe: sehe Sie bedruckung Handschuh nach

Größe nach: EN420 : 2003 + A1 : 2009

Handgröße	81/2	9	91/2	10½
Weldas Größenbezeichnung	M	L	XL	XXL
Maße in mm	216	229	241	267
Gesamtlänge Handschuh in mm	320	330	340	350



Die pH-. Chrom- (VI) und PCP-Werte im Material sind geprüft worden underreichen die CE-Gesundheitstandards.

Farben: zur Materialfarbung werden nur natürlichen farben verwendet.

Zeichenerklärung von Piktogrammen gedrückt auf den Produkten:

Mechanische Gefahren: EN 388



Pos.	Prüfwiderstand	Stufe 1	Stufe 2	Stufe 3	Stufe 4	Stufe 5
1	Abrieb (# Zyklus)	100	500	2000	8000	_
2	Klingenschnitte (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3	Riss (Newton)	10	25	50	75	_
4	Löcher (Newton)	20	60	100	150	_

Benutzer Informationen:

Dieser Handschuh lasst sich sehr gut verwenden bei WIG Schweissen aber kann auch verwendet worden bei MIG/MAG und E-Schweissen.

Der Hersteller gewährt eine Produktgarantie, dass diese Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, den für die An-

Thermische Gefahren: EN 407



	Pos.	Prüfwiderstand
	1st	Brennverhalten
	2nd	Berührungshitze
	3rd	Konvektionshitze
l	4th	Strahlungshitze

Pos.	s. Prüfwiderstand				
5th	kleine Spritzer von geschmolzenem Metall				
6th	große Spritzer von geschmolzenem Metall				

!!! Wenn "X": Position nicht geprüft!!!

Hinweis zum waschen, trockenen und bügeln:

Achtung:

Der Waschvorgang führt zur Verhärtung des Leders und beeinträchtigt somit den Tragekomfort. Wird das Material nass, bitte auf natürliche Weise trocknen lassen. Nicht bügeln.

wendung passenden Handschuh zu wählen.

UV: Innerhalb dieser Norm gibt es keine Überprüfung von UV aber, normalerweis, gibt UV Strahlung bei dieser Materialen kein Problemen.

EN124//: 2001 + A1 2003	: Schutz	nanaschune	tur Schw	emer
		Typ A	4	

		Typ A		туръ	
Anforderungen	EN	Minimum Leistung		Minimum Leistung	
Elektrische Isolation	pr1149-2		R≥10 ⁶ Ω		R≥10 ⁵ Ω
Abrieb	EN388	2	500 Zyklus	1	100 Zyklus
Schnittwiderstand	EN388	1	Index 1,2	1	Index 1,2
Rißwiderstand	EN388	2	25 N	1	10 N
Lochwiderstand	EN388	2	60 N	1	20 N
Brennverhalten	EN407	3		2	
Berührungshitze	EN407	1	100 C	1	100 C
Konvektionshitze	EN407	2	HTI≥7	0	
Widerst. geschmoltenes material	EN407	3	25 Tropfen	2	15 Tropfen
Geschmeidigkeit (Ø Material)	EN420	1	≤11mm	4	≤6,5mm

Elektrischen Gefahren: ACHTUNG! Diese Materialen werden bei Nässe stromleitend!

Lageren:

Trocken und über 5° Celcius lageren. Bitte Dosen nicht höher stapeln als 5 hoch.

Benutzte Materialen: Der Hauptteil der Hand ist hergestellt aus Rind Volleder und zwischen die Finger ist Ziegen Volleder benutzt. Mit Flügeldaumen Modell. Flammenhemmenden Gewebe ist benutzt zum fütterung von den Rückseite und COMFOflex® ist benutzt für Komfort Patsches in den Innerhand. Den Stulpe is hergestellt aus Rind Spaltleder und getrimmt am Rande mit ziegenleder. 3 Drahts KEVLAR®.

DuPontTM und KEVLAR® sind eingetragene Warenzeichen von E.I.duPont de Nemours and Company; SOFTouchTM ist ein eingetragene Warenzeichen von Weldas Company

Tvn B

Achtung: Weldas Handschuhe und Bekleidung wurden von TÜV Rheinland LGA Products GmbH Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germany (EU no. 0197) geprüft und zertifiziert. Mehr information über EN Normen, Prüfmethoden, Prüfberichte, Produktzertifikation und andere Erzeugnisse erhalten Sie per e-mail: europe@weldas.com oder per unserer home page <u>www.weldas.com</u>.

Hersteller dieser Produkt: Weldas

Information Adressen Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Holland

E-mail: europe@weldas.com